

MAKROPERFORATION: DAS MODELL PU 32



Diese schnelle pneumatische Perforiermaschine dient zum Stanzen von **Makro-Löchern** mit verschiedenen Durchmessern und Formen auf **Material in Bewegung** (wie **neutrale** oder **gedruckte** Plastikfolie). Das Modell PU 32 soll in bestehende Maschinen wie z.B. Rollenschneider, Extruder, Schweißmaschine, Beutemaschine und so weiter integriert werden.

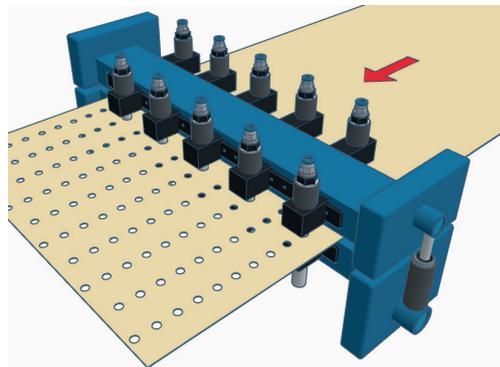
Dieses Modell ist ideal, wenn man Früchte- und Gemüsebeutel, Papierbeutel, Müllbeutel oder Schaumstoff perforieren muss. PU 32 ist für die Verarbeitung von Folien mit einem **einstellbaren horizontalen Abstand zwischen den Löchern** geeignet.

FÜR LÖCHER

Ø 0,5mm → Ø 50mm

Funktionieren

Die laufende Folie läuft durch die Perforiermaschine und wird von der Stanzeinheit gelocht, die dank eines **Pneumatik-Anschlusses** zwischen **Stempel** und **Matrize** funktioniert. Die Perforatoren werden auf die beiden Seiten der Stanzeinheit angebracht. Außerdem, verfügt PU 32 über einen **beweglichen Unterbalken**, der das Wechsel und die Ausrichtung der Perforationswerkzeuge erleichtert und verkürzt.



DATENBLATT

Geschwindigkeit	200 m/min*
Schlaghäufigkeit	70 Löcher pro Sekunde **
Ø Loch	Ø von 0,5mm* bis 50mm
Minimaler Abstand zwischen Löchern	Einstellbar
Lochtypen	Rund-, Form-, Griff-, Ventil-, Euro Slot Loch
Anzahl der Perforatoren pro Einheit	48
Position der Perforatoren	Auf beiden Seiten der Perforiervorrichtung
Luftdruck	Min. 6 bar
Spannung	400 V+N+T -50Hz
Drucklufteingang	Min. 12 extern kalibriertes Rohr
*	Der Wert ist durch die Materialart beeinflusst
**	Der Wert ist durch das Modell beeinflusst

OPTIONAL

Für **lineare/abwechselnde Löcher** oder Löcher mit **personalisierten Mustern**. Er arbeitet mit einer Fotozelle und einem **Encoder**, um gedruckte Folie mit einer Printmarke darauf zu verarbeiten.

PERFORATORANTRIEB

SPS

Industriecomputer

Elektrische Schalttafel

Touchscreen

Software mit integrierter 4.0 Version

Steuerung jeder Stanzeinheit

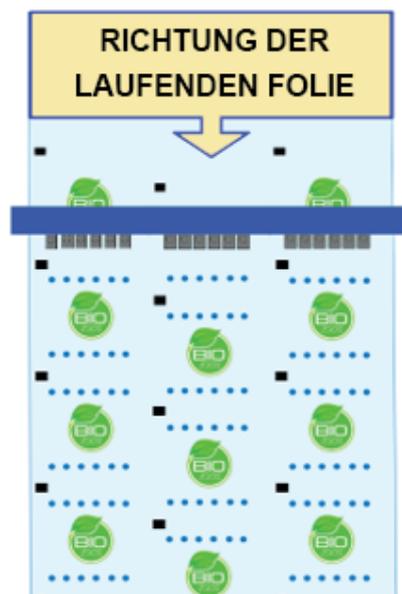
Rezeptverwaltung (Einfügung, Speicherung, Rückruf)

Fotozelle

Encoder

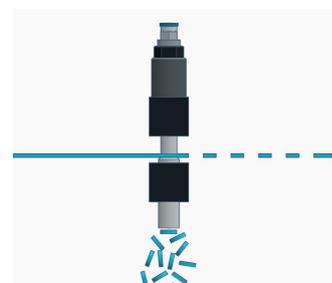
Max 96 geschützte Digitalausgänge (für 4 Geräte)

Bluetooth-Verbindung für Datendiagnose



Carter und partielle Schallisolierung

Carter besteht aus einer massiven Aluminiumstruktur, in der die Maschine eingefügt wird. Sie hat Schiebetüren und schallabsorbierenden Polyurethan-schaumplatten darin. Die Vorrichtung beschränkt die Emission von Luftschall, der durch die Perforiermaschine im Betrieb erzeugt wird. Deshalb ist dieses Gehäuse sehr empfehlenswert um die Bedingungen des Arbeitsumfeld zu verbessern.



Vakuumsystem ist mit dem Unterteil der Stanzeinheiten verbunden



Rollwagen

Der Makro-Perforator kann auf einem Rollwagen mit Schienen oder mit schwenkbaren Rädern montiert werden, je nach Konformität der Produktionslinie. Darüber hinaus ist es möglich bei der Bestellung die **auf dem Wagen montierte Schalttafel** anzufordern.



Stempel und Matrizen für verschiedene Löcher

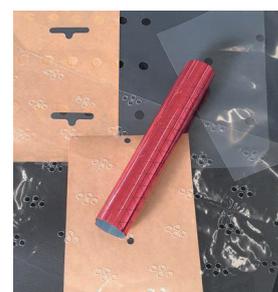
SM-AI industrielles Vakuumsystem

Diese Absaugereinheit ist für die Beseitigung von Abfallrückständen geeignet, die bei der Verarbeitung des Materials entstehen. Es garantiert hervorragende Ergebnisse und ergänzt und steigert die Leistung der **PU** Makroperforationsreihe.



PERFORIERBARE MATERIALIEN

PP - PET - PVC - LDPE - HDPE - BOPP CPP - LAMINATE - LEDER - ECO LEDER
- KUNSTLEDER - KOMPOSTIERBARE FOLIE - BIOLOGISCH ABBAUBARE FOLIE - VLIESTOFFE - TYVEK - SCHAUMSTOFFE - RAPHIA - PAPIER



Spark Machinery s.r.l. - P:IVA 01392850457

Produktionsstandort
Via Toscana n°114
56035 Perignano (PI)

info@sparkmachinery.com
+39 0587812952
www.sparkmachinery.com