

## MAKROPERFORATION: DAS MODELL PU 32



Diese schnelle pneumatische Perforiermaschine dient zum Stanzen von **Makro-Löchern** mit verschiedenen Durchmessern und Formen auf **Material in Bewegung** (wie **neutrale** oder **gedruckte** Plastikfolie). Das Modell PU 32 soll in bestehende Maschinen wie z.B. Rollenschneider, Extruder, Schweißmaschine, Beutemaschine und so weiter integriert werden.

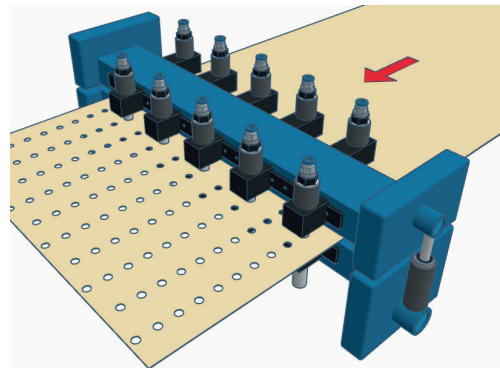
Dieses Modell ist ideal, wenn man Früchte- und Gemüsebeutel, Papierbeutel, Müllbeutel oder Schaumstoff perforieren muss. PU 32 ist für die Verarbeitung von Folien mit einem **einstellbaren horizontalen Abstand zwischen den Löchern** geeignet.

### FÜR LÖCHER

Ø 0,5mm → Ø 50mm

### Funktionieren

Die laufende Folie läuft durch die Perforiermaschine und wird von der Stanzeinheit gelocht, die dank eines **Pneumatik-Anschlusses** zwischen **Stempel** und **Matrize** funktioniert. Die Perforatoren werden auf die beiden Seiten der Stanzeinheit angebracht. Außerdem, verfügt PU 32 über einen **beweglichen Unterbalken**, der das Wechsel und die Ausrichtung der Perforationswerkzeuge erleichtert und verkürzt.



### DATENBLATT

<b>Geschwindigkeit</b>	200 m/min*
<b>Schlaghäufigkeit</b>	70 Löcher pro Sekunde **
<b>Ø Loch</b>	Ø von 0,5mm* bis 50mm
<b>Minimaler Abstand zwischen Löchern</b>	Einstellbar
<b>Lochtypen</b>	Rund-, Form-, Griff-, Ventil-, Euro Slot Loch
<b>Anzahl der Perforatoren pro Einheit</b>	48
<b>Position der Perforatoren</b>	Auf beiden Seiten der Perforiervorrichtung
<b>Luftdruck</b>	Min. 6 bar
<b>Spannung</b>	400 V+N+T -50Hz
<b>Drucklufteingang</b>	Min. 12 extern kalibriertes Rohr
*	Der Wert ist durch die Materialart beeinflusst
**	Der Wert ist durch das Modell beeinflusst

## OPTIONAL

Für **lineare/abwechselnde Löcher** oder Löcher mit **personalisierten Mustern**. Er arbeitet mit einer Fotozelle und einem **Encoder**, um gedruckte Folie mit einer Printmarke darauf zu verarbeiten.

### PERFORATORANTRIEB

SPS

Industriecomputer

Elektrische Schalttafel

Touchscreen

Software mit integrierter 4.0 Version

Steuerung jeder Stanzeinheit

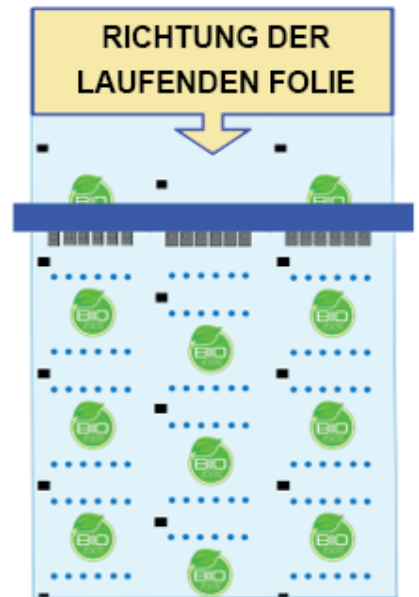
Rezeptverwaltung (Einfügung, Speicherung, Rückruf)

Fotozelle

Encoder

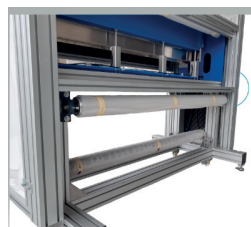
Max 96 geschützte Digitalausgänge (für 4 Geräte)

Bluetooth-Verbindung für Datendiagnose



### Carter und partielle Schallisolierung

Carter besteht aus einer massiven Aluminiumstruktur, in der die Maschine eingefügt wird. Sie hat Schiebetüren und schallabsorbierenden Polyurethan-schaumplatten darin. Die Vorrichtung beschränkt die Emission von Luftschall, der durch die Perforiermaschine im Betrieb erzeugt wird. Deshalb ist dieses Gehäuse sehr empfehlenswert um die Bedingungen des Arbeitsumfeld zu verbessern.

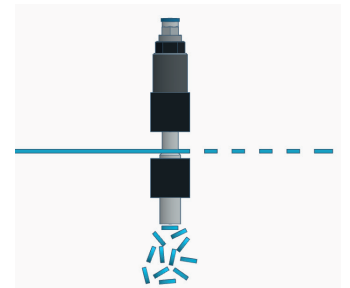


### Rollwagen

Der Makro-Perforator kann auf einem Rollwagen mit Schienen oder mit schwenkbaren Rädern montiert werden, je nach Konformität der Produktionslinie. Darüber hinaus ist es möglich bei der Bestellung die **auf dem Wagen montierte Schalttafel** anzufordern.

### SM-AI industrielles Vakuumsystem

Diese Absaugereinheit ist für die Beseitigung von Abfallrückständen geeignet, die bei der Verarbeitung des Materials entstehen. Es garantiert hervorragende Ergebnisse und ergänzt und steigert die Leistung der **PU** Makroperforationsreihe.



*Vakuumsystem ist mit dem Unterteil der Stanzeinheiten verbunden*



*Stempel und Matrizen für verschiedene Löcher*



### PERFORIERBARE MATERIALIEN

PP - PET - PVC - LDPE - HDPE - BOPP CPP - LAMINATE - LEDER - ECO LEDER  
- KUNSTLEDER - KOMPOSTIERBARE FOLIE - BIOLOGISCH ABBAUBARE FOLIE - VLIESTOFFE - TYVEK - SCHAUMSTOFFE - RAPHIA - PAPIER

**SPARK MACHINERY**

Spark Machinery s.r.l. - P:IVA 01392850457

Produktionsstandort  
Via Toscana n°114  
56035 Perignano (PI)

info@sparkmachinery.com  
+39 0587812952  
www.sparkmachinery.com